



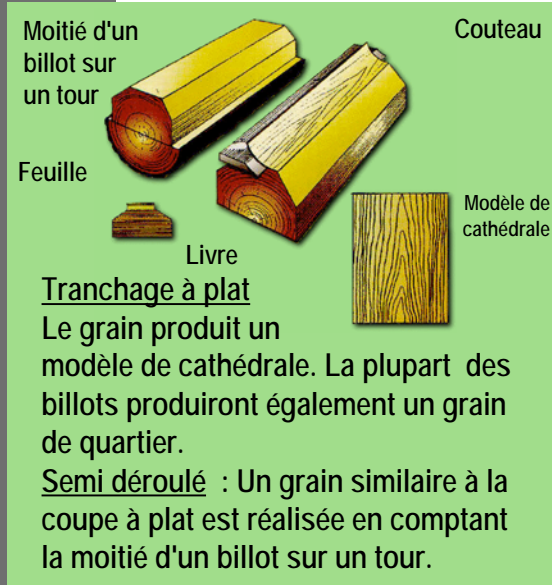
CEDAN



Méthodes de tranchage



Méthodes de tranchage



TRANCHAGE À PLAT

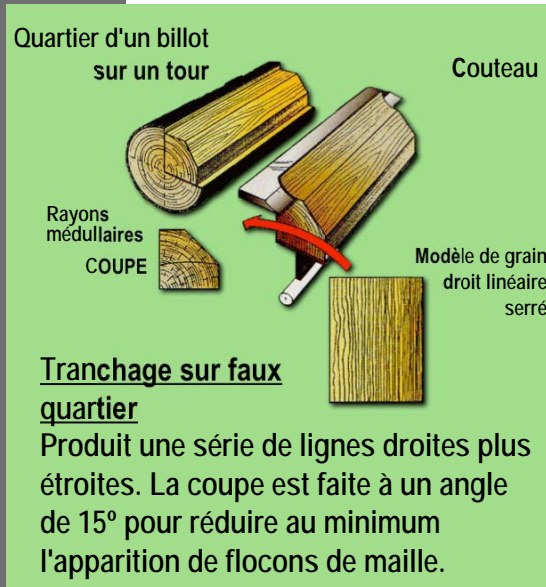
- Méthode de tranchage la plus répandue.
- Le placage est tranché le long des anneaux de croissance.
- Le résultat donne fréquemment une combinaison de structure cathédrale accompagnée d'un grain droit linéaire.
- La méthode de tranchage à plat offre un rendement plus élevé, donc généralement moins coûteux.



TRANCHAGE SUR QUARTIER

- Le tranchage est fait perpendiculairement aux anneaux de croissance.
- Produit une apparence de grain droit linéaire.
- Peut produire des flocons de maille (communément appelé *Flake*) dans le chêne blanc et le chêne rouge.
- Produit des coupons plus étroits que le tranchage à plat.
- Le rendement du tranchage sur quartier est moindre que le tranchage à plat et est généralement plus coûteux.

Méthodes de tranchage



TRANCHAGE SUR FAUX QUARTIER

- Généralement, on retrouve le faux quartier seulement dans le chêne blanc et le chêne rouge.
- Produit une apparence de grain droit linéaire réduisant au minimum l'apparence de flocons de maille.
- Produit les composantes les plus étroites des méthodes de tranchage.
- Le tranchage sur faux quartier est celui qui a le plus faible taux de rendement, ce qui augmente considérablement son prix.



TRANCHAGE DÉROULÉ

- Ce type de tranchage est utilisé en majorité dans la fabrication de panneaux en Amérique du Nord.
- Produit une structure de grain variée.
- Ce type de tranchage est celui qui a le rendement le plus élevé, d'où provient son faible prix.
- Peut produire une quantité limitée de feuilles de placage d'une seule pièce entière (sans joint).
- Généralement, le tranchage déroulé est moins coûteux que tous les autres types de tranchage.

Méthodes de tranchage

N'importe quel billot a le potentiel d'être transformé dans les différents types de tranchage décrits dans ce volet.

